



Con tapa en la tapa principal, para facilitar el depósito de desperdicio.



PERSONALIZACIÓN

De acuerdo a sus necesidades se pueden rotular con la leyenda del tipo de material que contenga o el logotipo de su institución.

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD: 1100 Lts.

PESO VACIO: 51 kg.

CARGA UTIL MAX.: 467 KG.

CODIFICACIÓN DE COLORES DEL CONTENEDOR:

vd Verde oscuro	az Azul oscuro	ngo Negro (únicamente tapa)
gr Gris oscuro	az c Azul claro	
gr c Gris claro	rj Rojo	

MEDIDAS:

Largo: 137 cm.

Ancho: 108 cm.

Alto: 141 cm.

Los volúmenes, dimensiones y otras medidas son nominales y pueden variar en +/- 2%.

DESCRIPCIÓN

El contenedor **VIC-1100 HD** para depósito de residuos sólidos, está fabricado con polietileno de alta densidad el cual reúne las más altas condiciones de resistencia a golpes y roturas. Hecho mediante el proceso de inyección, lo que permite producir el cuerpo de una sola pieza, esto lo ayuda a evitar puntos de tensión o fragilidad.

- Protección a los rayos UV.
- El interior es totalmente liso y con esquinas redondeadas lo que evita la acumulación de residuos.
- Tapón de vaciado central en el piso con o-ring de caucho para sellado hermético.
- Con muñones estructurales reforzados para vaciado del contenedor mediante sistema de elevación.
- Tapa principal con relieves estructurales, interior liso sin bordes, su diseño evita la salida de malos olores y focos de infección, así mismo impide que el agua se introduzca en el contenedor; con ceja corrida en todo el frente para apertura.
- Cuenta con una segunda tapa de menor tamaño en la tapa principal con doble bisagra de amplia apertura que facilita el depósito de residuos.
- 4 ruedas de caucho macizo de 200 mm de diámetro montadas sobre rines de polipropileno y base metálica giratoria (360°) con acabado galvanizado para evitar la corrosión, 2 de las ruedas cuentan con freno de pedal para inmovilizar el contenedor.
- Con 6 asas y ceja perimetral para fácil maniobra, tapa con ceja corrida en todo el frente para apertura.
- Para uso interior o exterior, resistente a temperaturas extremas.
- Resistente a reactivos químicos.
- Bajos costos de inversión y mantenimiento.
- Cumple con las Normas DIN 30700, EN 840 y RAL GZ951/1.

